

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR400XD®

Le HPR400XD fournit ce qui se fait de mieux en termes de coupe HyPerformance d'acier doux, ainsi que d'acier inoxydable très résistant et d'aluminium.

Capacité de coupe de l'acier doux

Sans scories*	38 mm (1 1/2 po)
Perçage de production	50 mm (2 po)
Capacité de coupe maximale	80 mm (3,2 po)

Capacité de coupe de l'acier inoxydable

Perçage de production	45 mm (1 3/4 po)
Capacité de perçage maximale**	75 mm (3 po)
Capacité grossière	80 mm (3,2 po)

Capacité de coupe de l'aluminium

Perçage de production	38 mm (1 1/2 po)
Capacité de coupe maximale	80 mm (3,2 po)

*Les caractéristiques et le type de matériau peuvent avoir une influence sur la performance sans scories.

**La capacité de perçage maximale nécessite l'utilisation d'une console de gaz automatique et du procédé de contrôle du mouvement. Se reporter à la documentation technique pour plus de détails.

Qualité de coupe supérieure et constance

Le système plasma HyPerformance coupe des pièces à caractéristiques fines de qualité supérieure et constante, éliminant ainsi le coût des opérations secondaires.

- La technologie HyDefinition® aligne et concentre l'arc plasma pour une coupe de précision plus puissante sur l'acier doux jusqu'à 80 mm (3,2 po).
- La nouvelle technologie HDi™ permet une qualité de coupe HyDefinition sur l'acier inoxydable fin de 3 à 6 mm (cal. 12 à 1/4 po).
- Les technologies de système brevetées offrent une qualité de coupe plus constante sur une plus longue période que d'autres systèmes offerts sur le marché.

Productivité maximisée

Le système plasma HyPerformance associe des vitesses de coupe rapides, un cycle de traitement rapide, des transitions rapides et une grande fiabilité afin de maximiser la productivité.

Coûts de fonctionnement minimisés

Le système plasma HyPerformance permet de réduire les coûts de fonctionnement et d'améliorer la rentabilité.

- La technologie LongLife® permet d'augmenter la durée de vie des consommables de façon significative et permet une qualité de coupe HyDefinition constante sur une plus longue période.

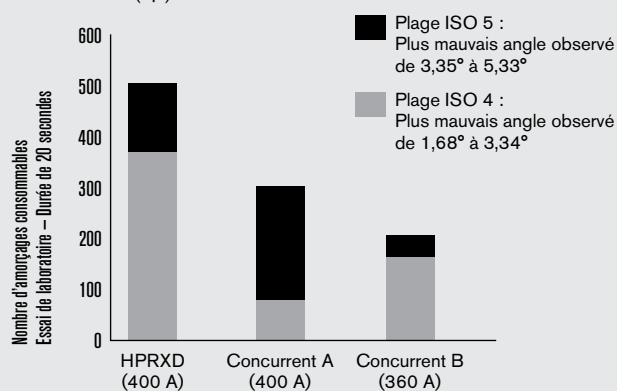
Fiabilité sans pareille

Des essais élaborés, appuyés par plus de quatre décennies d'expérience, garantissent la qualité Hypertherm en laquelle vous pouvez avoir confiance.



Qualité de coupe au cours d'une vie (400 A)

Acier doux de 25 mm (1 po)



Qualité de coupe supérieure sur l'acier doux et l'acier inoxydable



Spécifications

Tensions (triphase) et courants d'entrée	V c.a.	Hz	Ampères
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Tension de sortie	200 V c.c.		
Courant de sortie	400 A		
Facteur de marche	100 % à 40 °C à 80 kW		
Facteur de puissance	0,98 à 80 kW en sortie		
Tension à vide maximale	360 V c.c.		
Dimensions	118 cm H ; 88 cm L ; 126 cm P		
Poids avec la torche	851 kg		
Alimentation en gaz			
Gaz plasma	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Air, Ar		
Gaz de protection	N ₂ , O ₂ , Air, Ar		
Pression du gaz	8,3 bar – console des gaz manuelle 8,0 bar – console des gaz automatique		

* F5 = 5 % H, 95 % N₂
** H35 = 35 % H, 65 % Ar



Cut with confidence

- Hypertherm est certifié ISO 9001: 2000.
- La garantie totale du système d'Hypertherm offre une protection complète d'un an pour la torche et les faisceaux et de deux ans pour tous les autres éléments du système.
- Les sources de courant plasma d'Hypertherm sont conçues pour fournir une efficacité énergétique et une productivité de pointe, avec des taux de rendement de puissance de 90 % ou plus et des facteurs de puissance jusqu'à 0,98. Une efficacité énergétique extrême, une durée de vie des consommables longue et une production au plus juste ont pour conséquence l'utilisation de moins de ressources naturelles, et un impact environnemental réduit.

Caractéristiques de fonctionnement

Matériau	Courant (A)	Épaisseur (mm)	Vitesse de coupe approximative (mm/min)	Épaisseur (pouces)	Vitesse de coupe approximative (po/min)
Acier doux	30	0,5	5355	0.018	215
		3	1160	0.135	40
		6	665	1/4	25
Plasma O ₂	80†	3	6145	0.135	180
		12	1410	1/2	50
		20	545	3/4	25
Protection air	130†	6	4035	1/4	150
		10	2680	3/8	110
		25	550	1	20
Plasma O ₂	260†	10	4440	3/8	180
		20	2170	3/4	90
		32	1135	1-1/2	35
Protection air	400†	12	4430	1/2	170
		25	2210	1	85
		50	795	2	30
Acier inoxydable	60	3	2770	0.105	120
		4	2250	0.135	95
		5	1955	3/16	80
Plasma F5	130†	6	1635	1/4	60
		12	875	1/2	30
		20	305	3/4	15
Protection N ₂	260†	10	2190	3/8	90
		12	1790	1/2	65
		20	1320	3/4	55
Plasma H35 et N ₂ *	400†	20	1100	3/4	45
		50	400	2	15
		60	280	2-1/2	10
Protection N ₂	400†	20	1810	3/4	75
		50	520	2	20
		80	180	3	10
Aluminium	130	6	2215	1/4	85
		12	1455	1/2	55
		20	815	3/4	35
Plasma H35 et N ₂ *	260	12	4290	1/2	160
		20	1940	3/4	80
		32	940	1-1/4	40
Protection N ₂	400	12	5190	1/2	200
		50	1000	2	40
		80	210	3	10

HDI

† Les consommables permettent d'exploiter une capacité de chanfrein allant jusqu'à 45°.

* Le gaz plasma mélangé H35 et N₂ nécessite l'utilisation d'une console des gaz automatique.

Le tableau des caractéristiques de fonctionnement ne fournit pas tous les processus offerts pour le HPR400XD. Veuillez communiquer avec Hypertherm pour obtenir plus de renseignements.

Une des valeurs fondamentales d'Hypertherm depuis toujours est l'accent mis sur la minimisation de notre impact sur l'environnement. Cet objectif est essentiel pour notre réussite et celle de nos clients. Nous nous efforçons de devenir de meilleurs gestionnaires environnementaux, c'est une chose qui nous tient à cœur.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi et LongLife sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

© Hypertherm Inc. 8/2016 Révision 4
870812 Français / French

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

